

CATÁLOGO DO ITEM IMPORTADO

Pleito de Prorrogação de Ex-Tarifário

Número de Controle SDIC	NCM	Sugestão de descrição do ex-Tarifário
F027-01PI	8708.40.90	Ex 058 - Engrenagem anelar helicoidal combinada num mesmo corpo com luva sincronizadora, composta por 72 e 77 dentes com ângulo de 12,5 graus e 24 graus, em aço forjado, cementado com tratamento superficial tempera sob pressão e revenido, com diâmetro de externo de 270mm, largura de 89mm e peso 6,5 kg, utilizada em transmissões automatizadas de torque de 2400Nm ou 3100Nm.

1. Especificações técnicas detalhadas da autopeça:

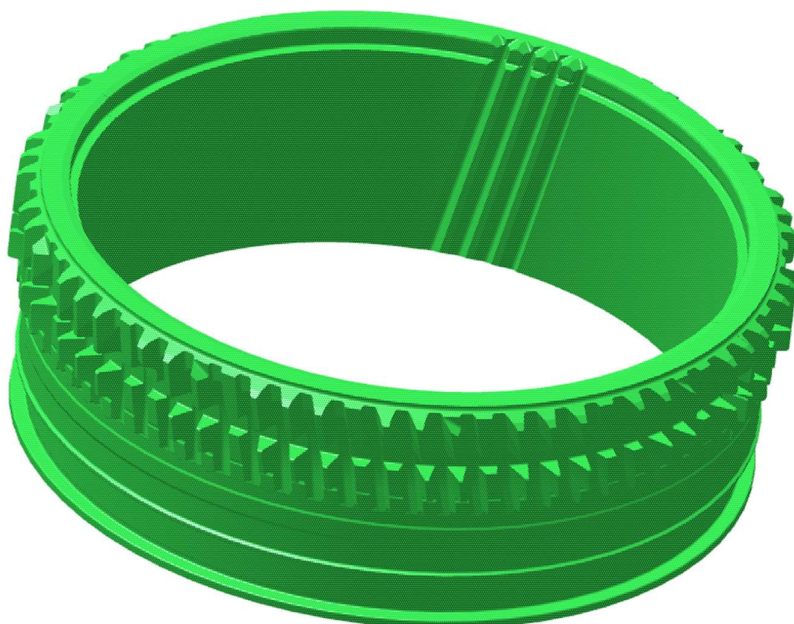
Características construtivas: Peça monobloco composta por engrenagem anelar helicoidal integrada à luva sincronizadora. Fabricada em aço forjado. Material com cementação. Tratamento superficial com tempera sob pressão e revenido Geometria projetada para operação sob elevadas cargas e esforços torsionais em sistemas de transmissão automatizada

Dados dimensionais e funcionais: Número de dentes: 72 e 77 dentes. Ângulos dos dentes/helicoidais: 12,5° e 24°
Diâmetro externo: 270 mm Largura: 89 mm Peso: 6,5 kg

Aplicação: Utilizada em transmissões automatizadas com capacidade de torque de 2.400 Nm ou 3.100 Nm, aplicadas em caminhões e ônibus.

Requisitos de desempenho: Componente desenvolvido para transmissão de torque elevado. Adequado para operações de sincronização e acoplamento em caixas de transmissão automatizadas. Projetado para elevada resistência mecânica, resistência ao desgaste superficial e durabilidade em regime severo de operação no setor automotivo pesado

2. Imagens da autopeça importada e/ou desenho esquemático:



Dimensão Geral: Diâmetro externo 261 mm Largura: 89 mm

3. Aplicação do item importado:

Aplicação na produção de caminhões e chassis de ônibus.

4. Função do item importado no produto fabricado pela empresa pleiteante do ex-tarifário:

Atuar no conjunto da transmissão automatizada de caminhões e ônibus, realizando a função de engrenamento e sincronização das mudanças de marcha. A peça permite o acoplamento controlado entre componentes internos da transmissão, contribuindo para a correta transferência de torque, suavidade no engate das marchas, redução de desgaste dos componentes e confiabilidade operacional do sistema de transmissão em aplicações de 2.400 Nm ou 3.100 Nm.